



1.4 Смазка



Смазка редукторов

RI - RMI

Общая информация

Рекомендуется использование синтетических масел. По этому поводу смотрите указания главы 1, параграфов 1.6 и 1.2. В таб. 2.2 указано количество масла, необходимое для правильной эксплуатации редукторов.

Необходимость указания монтажного положения при заказе

Редукторы габаритов 28, 40, 50, 63, 70, 85 поставляются заполненными маслом вязкостью ISO 320. Для этих редукторов нет необходимости указывать монтажное положение.

Редукторы размеров 110, 130, 150, 180 поставляются подготовленными к заправке маслом, но без смазочного вещества, которое может быть поставлено отдельно по заказу. Для этих редукторов необходимо указывать монтажное положение.

Монтажные положения RI-RMI

<p>S</p>						
<p>I</p>						
<p>D</p>						
<p>F</p>						
	M1	M2	M3	M4	M5	M6

- ▽ Заливная пробка
- Уровень
- ▼ Сливная пробка

* По специальному заказу.

Таблица. 2.2

Количество смазки (кг)									
RI - RMI	Монтажное положение (S,I,D,F)						Поставка	Колич. пробок	Монтажное положение
	M1	M2	M3	M4	M5	M6			
28			0.045				Редукторы, поставляемые с синтетическим маслом	1	Нет необходимости
40			0.100					1	
50			0.190					1	
63			0.450					1	
70			0.600					1	
85			1.100					1	
110	2.6		2.1 ⁽¹⁾				Редукторы, поставляемые без масла	3 (S,I,D) 4 (FL,F1,F2,F3)	Необходимо
130	4.1		2.9 ⁽¹⁾					3 (S,I,D) 4 (FL)	
150	6.0		5.0 ⁽¹⁾					3 (S,I,D) 4 (FL)	
180	11.0		9.0 ⁽¹⁾					3 (S,I,D) 4 (FL,F1)	
RMI...G	Монтажное положение (S,I,D,F)						Поставка	Колич. пробок	Монтажное положение
	M1	M2	M3	M4	M5	M6			
40			0.100				Редукторы, поставляемые с маслом	1	Нет необходимости
50			0.150					1	
63			0.300					1	

(1) Количество указано приблизительно, обращайтесь внимание на индикатор уровня.

A) Для редукторов габаритов 110,130,150,180 необходимо при заказе указывать монтажное положение, касается ли это редукторов, поставляемых со смазкой или без нее. Особое внимание необходимо уделять редукторам, монтируемым в положениях M3 и M4.

N.B. Если на при заказе монтажное положение не указано, редуктор поставляется с пробками, расположенными для положения M1.

B) Для редукторов габаритов 110, 130, 150, 180 эксплуатируемых в положении M1 необходимо залить указанное в таблице количество масла независимо от уровня по индикатору.

C) Пробка сапуна прилагается только к редукторами, которые имеют больше, чем одну пробку для масла.

D) Для редукторов, для которых необходимо указывать монтажное положение, требуемое положение указано на заводской табличке редуктора.

N.B.: Для редукторов RMI и CRMI, которые отвечают условиям, описанным в разделе 3 на стр. 44, рекомендуемые монтажные положения - M3 и M4.